

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89;
Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90; Красноярск (391)204-63-61;
Москва (495)268-04-70; Нижний Новгород (831)429-08-12; Новосибирск (383)227-86-73;
Ростов-на-Дону (863)308-18-15; Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40;
Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12;
Единый адрес: ld@nt-rt.ru



КРАНЫ ШАРОВЫЕ

ДЛЯ ПРИРОДНОГО

ГАЗА, ВОЗДУХА

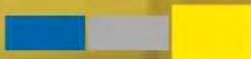
И НЕЙТРАЛЬНЫХ ГАЗОВ

www.ld.nt-rt.ru



**КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ**

2014



СОДЕРЖАНИЕ

Применение, управление	2
Условное обозначение	3
Конструкция, материалы шарового крана LD	4
Материалы основных деталей	4
Уплотнение соединений	5
Кран стандартнопроходной, с фланцевым соединением	6
Кран полнопроходной, с фланцевым соединением	7
Кран стандартнопроходной, с приварным соединением	8
Кран полнопроходной, с приварным соединением	9
Кран стандартнопроходной, с муфтовым соединением	10
Кран полнопроходной, с муфтовым соединением	11
Кран для спуска воздуха	12
Кран с комбинированным соединением	13
Кран стандартнопроходной, с удлиненным штоком	14
Кран полнопроходной, с удлиненным штоком	15
Кран с механическим редуктором	16
Инструкция по установке редуктора	17
Технические характеристики электроприводов	18
Руководство по эксплуатации	19
График зависимости «давление-температура» для системы уплотнения	20



ПРИМЕНЕНИЕ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Рабочая среда: природный газ, сжиженные углеводородные газы, неагрессивные разнообразные среды.

Рабочее давление: до 4,0 МПа.

Температура рабочей среды: от - 60 °С до + 200 °С (в зависимости от климатического исполнения изделия).

Температура окружающей среды: от -60 °С + 60 °С (в зависимости от климатического исполнения изделия).

УПРАВЛЕНИЕ

Управление Шаровым краном LD можно осуществлять с помощью ручки, редуктора, пневмопривода, электропривода - непосредственно или дистанционно.

ИСПЫТАНИЯ

На испытательных стендах согласно ГОСТ 54808-2011

«Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов»:

на герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см² при t + 20°С, а также при минусовых температурах,

на прочность и плотность водой:

- для PN 1,6 МПа - 24 кгс/см²
- для PN 2,5 МПа - 38 кгс/см²
- для PN 4,0 МПа - 60 кгс/см²

Диагностика сварных швов методами неразрушающего контроля.

ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Индивидуальный паспорт
- Спецификация к паспорту
- Руководство по эксплуатации
- Комплект разрешительных документов (заверенные копии)

УСТАНОВКА НА ТРУБОПРОВОД

Шаровые краны LD могут устанавливаться на трубопровод в произвольном положении.

МАРКИРОВКА ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

- 1 - товарный знак завода-производителя,
- 2 - условное обозначение шарового крана,
- 3 - дата изготовления шарового крана,
- 4 - контактный телефон завода-производителя,
- 5 - условный диаметр и условное давление шарового крана,
- 6 - материал корпуса шарового крана,
- 7 - серийный номер партии шарового крана,
- 8 - максимально допустимая температура рабочей среды.



ОБОЗНАЧЕНИЕ, ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

КШ.	Ц.	Х.	Х.	ХХ.	ХХ.	Х/Х.	ХХ.
Исполнение корпуса: цельносварной –	Ц						
Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое.	Ф						
под приварку.	П						
муфтовое.	М						
цапковое.	Ц						
комбинированное.	К						
штуцерное.	Ш						
	С*						
Управление: ручное –		нет обозначения					
ручное с редуктором –	Р						
под электропривод –	Э						
Условный диаметр: DN, мм							
Условное давление: PN, Па							
Условный проход: полнопроходной	П/П						
стандартнопроходной	Н/П						
Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды							

* Шаровой кран для спуска воздуха.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ И РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

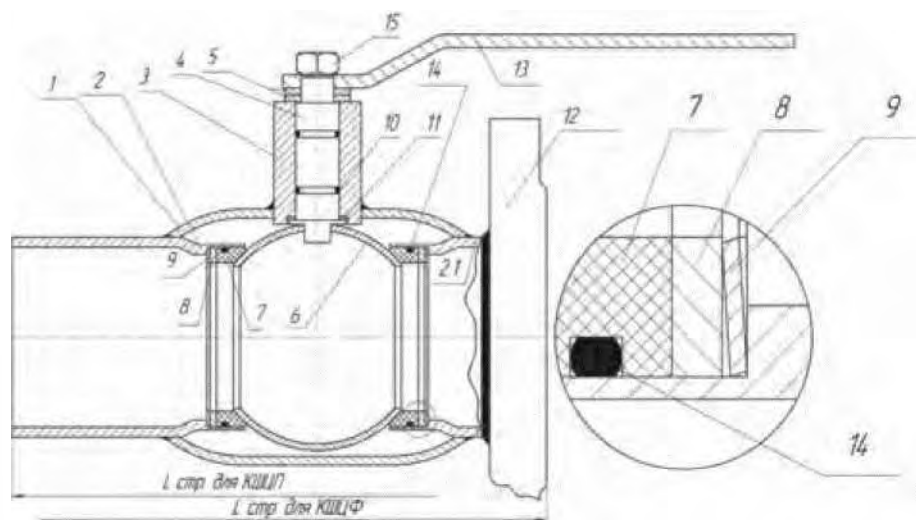
Вариант исполнения	Обозначение	Основные применяемые стали
Коррозионностойкое	01	12Х18Н10Т
Обычное	02	Сталь 20, подвижные части - 20Х13
Хладостойкое	03	09Г2С, подвижные части - 20Х13

• Пример условного обозначения газового стандартнопроходного Шарового крана LD фланцевого присоединения DN 80 с эффективным диаметром 70 мм, PN 1,6 МПа с ручным управлением с корпусом из стали 20: КШ.Ц.Ф.080/070.016.Н/П.02

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0	Класс герметичности затвора	класс «А» по ГОСТ 54808-2011
Температура рабочей среды	от -40 °С до +200 °С (для исп. 02) от -60 °С до +200 °С (для исп. 01, 03)	Полный ресурс	10 000 циклов
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150-69	«У» (исполнение 02) или «ХЛ» (исполнение - 01, 03)	Полный срок службы	не менее 40 лет

КОНСТРУКЦИЯ ШАРОВОГО КРАНА LD



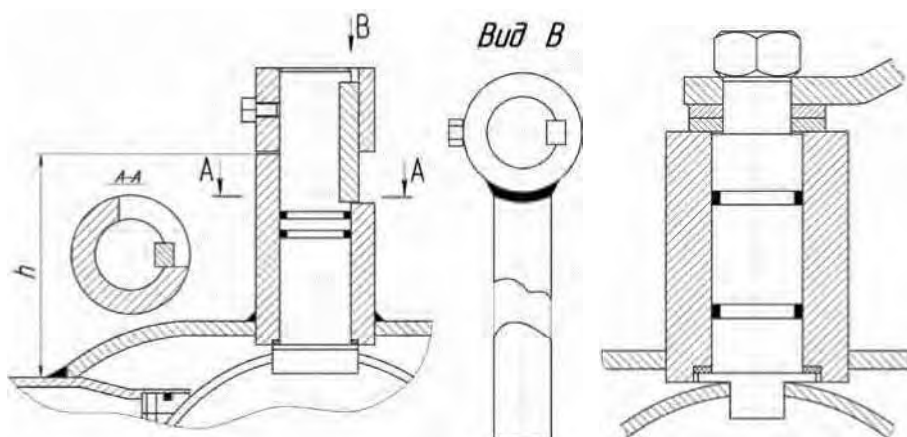
МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Название деталей	ХЛ категории 1 по ГОСТ 15150-69		
		У категории 1 по ГОСТ 15150-69	Углеродистая	Легированная
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Патрубок для крана под приварку	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2.1	Патрубок для фланцевых кранов	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
3	Горловина	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
4	Шток	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т
5	Шайба ограничительная	Ст.20	Ст.20	Ст.20
6	Шаровая пробка	20Х13, AISI 409, AISI 304	20Х13, AISI 409, AISI 304	12Х18Н10Т
7	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20
8	Кольцо опорное с отбортовкой	08Х13	08Х13	12Х18Н10Т
9	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
10	Уплотнение узла горловины	Фторсиликоновый эластомер	Фторсиликоновый эластомер	Фторсиликоновый эластомер
11	Уплотнительное кольцо	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20
12	Фланец	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
13	Рукоятка	Ст.3	Ст.3	Ст.3
14	Уплотнительное кольцо круглого сечения	Фторсиликоновый эластомер	Фторсиликоновый эластомер	Фторсиликоновый эластомер
15	Гайка	Ст.20	Ст.20	Ст.20

УПЛОТНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ

УПЛОТНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЯ «ШТОК-ГОРЛОВИНА»

Шаровая пробка изготавливается методом холодной штамповки с фрезеровкой отверстия под бурт штока, несколько превышающей линейные размеры бурта.



УПЛОТНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЯ «СЕДЛО - ШАРОВАЯ ПРОБКА»

Уплотнение «по шару» всех типов Шаровых кранов LD предусматривает наличие системы вторичных, дублирующих уплотнений на фторопластовом седле в виде кольца круглого сечения из фторсилоксанового эластомера. Кроме того на кранах предусмотрено дополнительное подпружинивание седла (тарельчатые пружины). Таким образом Шаровые краны LD сохраняют уплотняющие характеристики в обоих направлениях.



КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20X13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 500: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:
фторопласт-Ф4К20

Уплотнение шара: фторопласт - Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

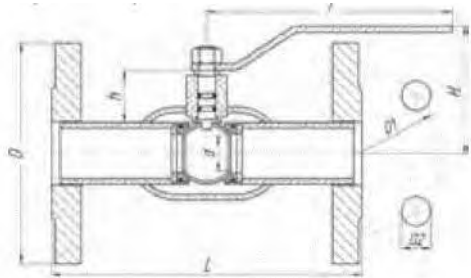
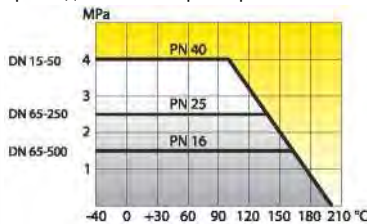
DN 15 - 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерн

DN 150 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 300 - 500: механический редуктор в комплекте



Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	d	D	D1	D2	п. отв.	h	H	I	L	Вес, кг
1540	11110159402MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.015.040.Н/П.02	10	95	65	14	423	72	170	120			1,8
2040	11110209402MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.020.040.Н/П.02	18	115	85	14	423	72	170	120			2,2
2540	11110259402MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.025.040.Н/П.02	18	115	85	14	421	75	170	140			2,7
3240	11110329402MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.032.040.Н/П.02	24	135	100	18	421	75	170	140			3,7
4040	11110409402MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.040.040.Н/П.02	30	145	110	18	444	92	235	165			4,6
5040	11110509402MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.050.040.Н/П.02	40	160	125	18	444	100	235	180			6,1
6516	11110659162MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.065.016.Н/П.02	49	180	145	18	444	110	235	200			8,4
6525	11110659252MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.065.025.Н/П.02	49	180	145	18	444	110	235	200			8,4
8016	11110809162MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.080/070.016.Н/П.02	63	195	160	18	460	141	335	210			11,2
8025	11110809252MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.080/070.025.Н/П.02	63	195	160	18	860	141	335	210			12
10016	11111009162MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.100/080.016.Н/П.02	75	215	180	18	860	150	335	230			15
10025	11111009252MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.100/080.025.Н/П.02	75	230	190	22	860	150	335	230			15
12516	11111259162MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.125/100.016.Н/П.02	100	245	210	18	894	195	525	350			27,7
12525	11111259252MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.125/100.025.Н/П.02	100	270	220	26	894	195	525	350			28,5
15016	11111509162MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.150/125.016.Н/П.02	125	280	240	22	898	210	525	380			36
15025	11111509252MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.150/125.025.Н/П.02	125	300	250	26	898	210	525	380			37
20016	11112009162MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.200/150.016.Н/П.02	148	335	295	22	1284	225	625	450			56
20025	11112009252MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.200/150.025.Н/П.02	148	360	310	26	1284	225	625	450			57
25016	11112529162MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.250/200.016.Н/П.02	200	405	355	26	12100	270	625	530			83
25025	11112529252MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.250/200.025.Н/П.02	200	425	370	30	12100	270	625	530			85
300*16	11113009162MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.300/250.016.Н/П.02	240	460	410	26	12167	634	750				155
350*16	11113509162MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.350/300.016.Н/П.02	300	520	470	26	16196	690	750				276
400*16	11114009162MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.400/305.016.Н/П.02	300	580	525	30	16196	690	870				340
500*16	11115009162MGLD0000000000	КШ.Ц.ф.500/400.016.Н/П.02	390	710	650	33	20170	870	990				610

* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором. Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20X13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 65: AISI 304; DN 80 - 400: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт-Ф4К20

Уплотнение шара: фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

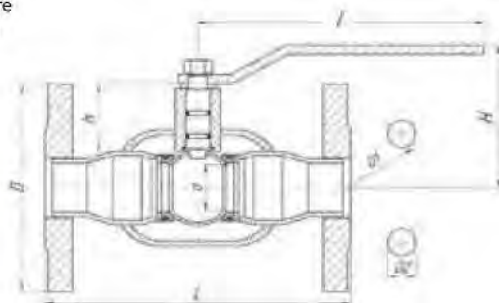
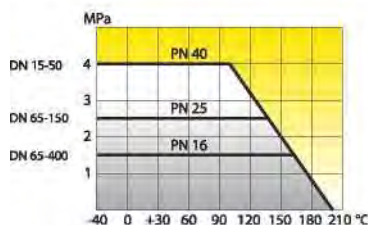


DN 15 - 200: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150 - 200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 250 - 400: механический редуктор в комплекте

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	d	D	D1	D2	n _{отв}	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	11110150402MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.015.040.П/П.02	15	95	65	14	4	23	72	170	120	1,9
20	40	11110200402MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.020.040.П/П.02	18	105	75	14	4	21	75	170	140	2,5
25	40	11110250402MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.025.040.П/П.02	24	115	85	14	4	21	75	170	140	3,1
32	40	11110320402MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.032.040.П/П.02	30	135	100	18	4	44	92	235	165	4,2
40	40	11110400402MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.040.040.П/П.02	40	145	110	18	4	44	100	235	290	5,3
50	40	11110500402MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.050.040.П/П.02	49	160	125	18	4	44	110	235	300	7,1
65	16	11110650162MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.065.016.П/П.02	64	180	145	18	4	60	141	335	300	10,8
65	25	11110650252MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.065.025.П/П.02	63	180	145	18	4	60	141	335	300	10,8
80	16	11110800162MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.080.016.П/П.02	75	195	160	18	4	60	150	335	320	12,5
80	25	11110800252MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.080.025.П/П.02	75	195	160	18	8	60	150	335	320	12,5
100	16	11111000162MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.100.016.П/П.02	100	215	180	18	8	94	195	525	350	23,2
100	25	11111000252MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.100.025.П/П.02	100	230	190	22	8	94	195	525	350	23,2
125	16	11111250162MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.125.016.П/П.02	125	245	210	18	8	98	210	525	380	33,4
125	25	11111250252MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.125.025.П/П.02	125	270	220	26	8	98	210	525	380	37
150	16	11111500162MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.150.016.П/П.02	148	280	240	22	8	84	225	625	410	44
150	25	11111500252MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.150.025.П/П.02	148	300	250	26	8	84	225	625	410	46
200	16	11112020162MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.200.016.П/П.02	200	335	295	22	12	127	270	625	530	71
200	25	11112020252MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.200.025.П/П.02	200	360	310	26	12	127	270	625	530	72,6
250*	16	11112500162MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.250.016.П/П.02	240	405	355	26	12	167	634	750	140	
300*	16	11113000162MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.300.016.П/П.02	300	460	410	26	12	210	690	750	266	
400*	16	11114000162MGLD0000000000	КШ.Ц.Ф.400.016.П/П.02	390	580	525	30	16	170	870	990	610	

* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором. Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20X13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20X13

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 - 500: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:
фторопласт-Ф4К20

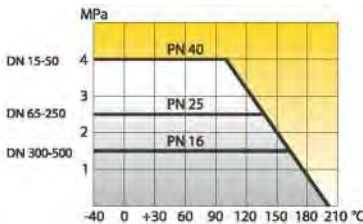
Уплотнение шара: фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 - 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником
DN 150 - 250: - 250: рекомендуется механический редуктор
с червячной передачей



DN 300 - 500: механический редуктор в комплекте



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг.
15	40	12200159402MGLD0000000000	КШ.Ц.П.015.040.Н/П.02	10	21,3	2,8	38	72	23	170	200	0,8
20	40	12200209402MGLD0000000000	КШ.Ц.П.020.040.Н/П.02	15	27	2,8	42	72	23	170	200	0,8
25	40	12200259402MGLD0000000000	КШ.Ц.П.025.040.Н/П.02	18	32	3	48	75	21	170	230	1,1
32	40	12200329402MGLD0000000000	КШ.Ц.П.032.040.Н/П.02	24	38	3,5	57	75	21	170	230	1,5
40	40	12200409402MGLD0000000000	КШ.Ц.П.040.040.Н/П.02	30	48	3,5	60	92	44	235	250	2
50	40	12200509402MGLD0000000000	КШ.Ц.П.050.040.Н/П.02	40	57	3,5	76	100	44	235	270	2,6
65	25	12200659252MGLD0000000000	КШ.Ц.П.065.025.Н/П.02	45	76	4	89	110	44	235	280	3,4
80	25	12200809252MGLD0000000000	КШ.Ц.П.080/070.025.Н/П.02	63	89	4	114	135	84	335	280	5,3
100	25	12201009252MGLD0000000000	КШ.Ц.П.100/080.025.Н/П.02	75	108	5	133	150	84	335	300	6,7
125	25	12201259252MGLD0000000000	КШ.Ц.П.125/100.025.Н/П.02	100	133	6	180	195	94	525	330	15,3
150	25	12201509252MGLD0000000000	КШ.Ц.П.150/125.025.Н/П.02	125	159	6	219	210	98	525	360	20,6
200	25	12202009252MGLD0000000000	КШ.Ц.П.200/150.025.Н/П.02	148	219	8	273	225	84	625	430	36
250	25	12202529252MGLD0000000000	КШ.Ц.П.250/200.025.Н/П.02	200	273	8	351	270	100	625	510	54
300*	16	12203009162MGLD0000000000	КШ.Ц.П.300/250.016.Н/П.02	240	325	8	426	634	167	730	120	
350*	16	12203509162MGLD0000000000	КШ.Ц.П.350/300.016.Н/П.02	300	377	10	530	690	196	730	230	
400*	16	12204009162MGLD0000000000	КШ.Ц.П.400/305.016.Н/П.02	300	426	10	530	690	196	860	280	
500*	16	12205009162MGLD0000000000	КШ.Ц.П.500/400.016.Н/П.02	390	530	10	630	870	170	970	450	

* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором. Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20X13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 65: AISI 304

DN 80 - 400: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:
фторопласт-Ф4К20

Уплотнение шара: фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

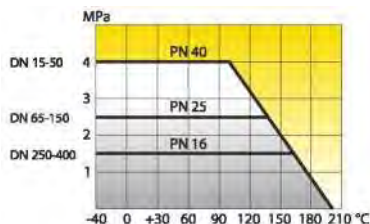


УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 - 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150 - 200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 250 - 400: механический редуктор в комплекте



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг.
15	40	12200150402MGLD000000000	КШ.Ц.П.015.040.П/П.02	15	21,3	2,8	27	72	23	170	200	0,8
20	40	12200200402MGLD000000000	КШ.Ц.П.020.040.П/П.02	18	27	2,8	32	75	21	170	230	1,1
25	40	12200250402MGLD000000000	КШ.Ц.П.025.040.П/П.02	24	32	3	38	75	21	170	230	1,5
32	40	12200320402MGLD000000000	КШ.Ц.П.032.040.П/П.02	30	38	3,5	48	92	44	170	250	2
40	40	12200400402MGLD000000000	КШ.Ц.П.040.040.П/П.02	40	48	3,5	57	100	44	235	270	2,6
50	40	12200500402MGLD000000000	КШ.Ц.П.050.040.П/П.02	49	57	4	76	110	44	235	280	3,4
65	25	12200650252MGLD000000000	КШ.Ц.П.065.025.П/П.02	64	76	4	89	135	84	335	280	5,3
80	25	12200800252MGLD000000000	КШ.Ц.П.080.025.П/П.02	75	89	5	108	150	84	335	300	6,7
100	25	12201000252MGLD000000000	КШ.Ц.П.100.025.П/П.02	100	108	6	133	195	94	525	330	15,3
125	25	12201250252MGLD000000000	КШ.Ц.П.125.025.П/П.02	125	133	6	159	210	98	525	360	20,6
150	25	12201500252MGLD000000000	КШ.Ц.П.150.025.П/П.02	148	159	6	180	225	84	625	390	29,6
200	25	12202020252MGLD000000000	КШ.Ц.П.200.025.П/П.02	200	219	8	245	270	127	625	510	53
250*	16	12202500162MGLD000000000	КШ.Ц.П.250.016.П/П.02	248	273	8	325	634	167	730	730	120
300*	16	12203000162MGLD000000000	КШ.Ц.П.300.016.П/П.02	300	325	8	377	690	210	730	730	230
400*	16	12204000162MGLD000000000	КШ.Ц.П.400.016.П/П.02	390	426	10	426	870	170	970	970	450

* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором. Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20Х13

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80-100: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт-Ф4К20

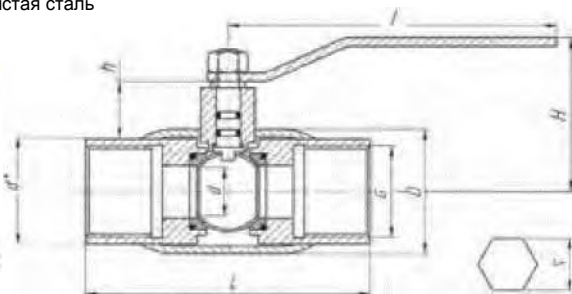
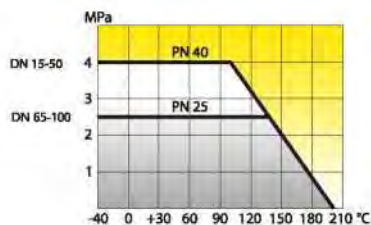
Уплотнение шара: фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ-6357-81



УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 - 100: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	S	d ⁺	d	D	G	H	h	I	L	Вес, кг
15	40	13300159402MGLD000000000	КШ.Ц.М.015.040.Н/П.02	27	10	38	1/2	72	23	170	135	0,8	
20	40	13300209402MGLD000000000	КШ.Ц.М.020.040.Н/П.02	32	15	42	3/4	72	23	170	135	0,8	
25	40	13300259402MGLD000000000	КШ.Ц.М.025.040.Н/П.02	41	18	48	1	75	21	170	135	1,2	
32	40	13300329402MGLD000000000	КШ.Ц.М.032.040.Н/П.02	49	24	57	1 1/4	75	21	170	135	1,5	
40	40	13300409402MGLD000000000	КШ.Ц.М.040.040.Н/П.02	55	30	60	1 1/2	92	44	235	155	1,9	
50	40	13300509402MGLD000000000	КШ.Ц.М.050.040.Н/П.02	68	40	76	2	100	44	235	170	2,9	
65	25	13300659252MGLD000000000	КШ.Ц.М.065.025.Н/П.02	84	49	89	2 1/2	110	44	235	190	4	
80	25	13300809252MGLD000000000	КШ.Ц.М.080/065.025.Н/П.02	99	63	114	3	135	84	335	200	5,8	
100	25	13301009252MGLD000000000	КШ.Ц.М.100/080.025.Н/П.02	133	75	133	4	150	84	335	240	11,7	

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3)

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20Х13

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 : AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт-Ф4К20

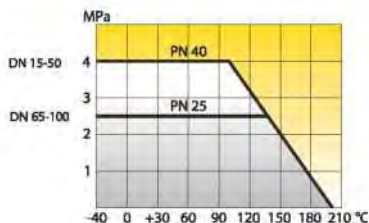
Уплотнение шара: фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ-6357-81



УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 - 80: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	s	d*	d	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	13300150402MGLD000000000	КШ.Ц.М.015.040.П/П.02	27		15	42	1/2	72	23	170	135	0,8
20	40	13300200402MGLD000000000	КШ.Ц.М.020.040.П/П.02	41		18	48	3/4	75	17	170	135	1,2
25	40	13300250402MGLD000000000	КШ.Ц.М.025.040.П/П.02	41		24	57	1	75	20	170	135	1,5
32	40	13300320402MGLD000000000	КШ.Ц.М.032.040.П/П.02		55	30	60	1 1/4	92	40	235	155	1,9
40	40	13300400402MGLD000000000	КШ.Ц.М.040.040.П/П.02		68	40	76	1 1/2	100	38	235	170	2,9
50	40	13300500402MGLD000000000	КШ.Ц.М.050.040.П/П.02		81	49	89	2	110	41	235	190	4
65	25	13300650252MGLD000000000	КШ.Ц.М.065.025.П/П.02		99	64	114	2 1/2	135	79	335	200	5,8
80	25	13300800252MGLD000000000	КШ.Ц.М.080.025.П/П.02		133	75	133	3	150	84	335	240	11,5

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).



КРАН ШАРОВОЙ СПУСКНОЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20X13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20X13

DN 40 - 50: AISI 304

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт-Ф4К20

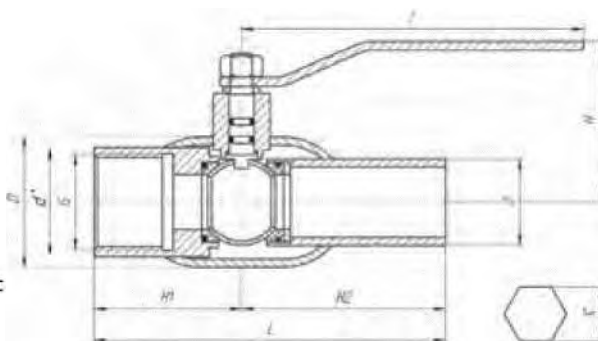
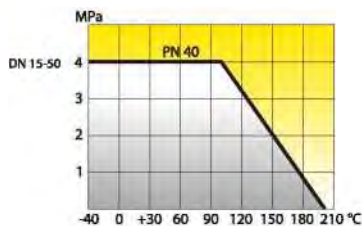
Уплотнение шара: фторопласт-Ф4К20 с

дублирующим

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 - 50: ручка - окрашенная углеродистая сталь

с полимерным наконечником



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	S	d*	D	G	H1	H2	I	H	d	L
15	40	14400159402MGLD000000000	КШ.Ц.С.015.040.Н/П.02	27	38	1/2	68	100	170	72	21	168	
20	40	14400209402MGLD000000000	КШ.Ц.С.020.040.Н/П.02	32	42	3/4	68	100	170	72	27	168	
25	40	14400259402MGLD000000000	КШ.Ц.С.025.040.Н/П.02	41	48	1	68	115	170	75	32	183	
32	40	14400329402MGLD000000000	КШ.Ц.С.032.040.Н/П.02	49	57	1 1/4	68	115	170	75	38	183	
40	40	14400409402MGLD000000000	КШ.Ц.С.040.040.Н/П.02	55	60	1 1/2	78	125	230	92	48	203	
50	40	14400509402MGLD000000000	КШ.Ц.С.050.040.Н/П.02	68	76	2	85	135	230	100	57	220	

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20Х13

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 - 250: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт-Ф4К20

Уплотнение шара: фторопласт - Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

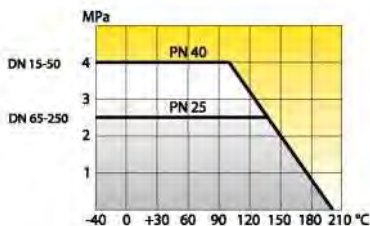
УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 - 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	α	d ¹	s	DЭ	H	h	f	D1	D2	п шту	D	L
1540	11200159402MGLD000000000	КШ.Ц.К.015.040.Н/П.02		10	21	2,8	38	72	23	170	65	14	4	95	160
2040	11200209402MGLD000000000	КШ.Ц.К.020.040.Н/П.02		15	27	2,8	42	72	23	170	75	14	4	105	160
2540	11200259402MGLD000000000	КШ.Ц.К.025.040.Н/П.02		18	32	3,2	48	75	21	170	85	14	4	115	185
3240	11200329402MGLD000000000	КШ.Ц.К.032.040.Н/П.02		24	38	3,5	57	75	21	170	100	18	4	135	185
4040	11200409402MGLD000000000	КШ.Ц.К.040.040.Н/П.02		30	48	3,5	60	92	44	235	110	18	4	145	208
5040	11200509402MGLD000000000	КШ.Ц.К.050.040.Н/П.02		40	57	3,5	76	100	44	235	125	18	4	160	225
6525	11200659252MGLD000000000	КШ.Ц.К.065.025.Н/П.02		49	76	4	89	110	44	235	145	18	8	180	240
8025	11200809252MGLD000000000	КШ.Ц.К.080/065.025.Н/П.02		63	89	4	114	135	84	335	160	18	8	195	245
10025	11201009252MGLD000000000	КШ.Ц.К.100/080.025.Н/П.02		75	108	5	133	150	84	335	190	22	8	230	265
12525	11201259252MGLD000000000	КШ.Ц.К.125/100.025.Н/П.02		100	133	6	180	195	94	525	220	26	8	270	340
15025	11201509252MGLD000000000	КШ.Ц.К.150/125.025.Н/П.02		125	159	6	219	210	98	525	250	26	8	300	370
20025	11202009252MGLD000000000	КШ.Ц.К.200/150.025.Н/П.02		148	219	8	273	225	84	625	310	26	12	360	440
25025	11202509252MGLD000000000	КШ.Ц.К.250/200.025.Н/П.02		200	273	8	325	270	127	625	370	30	12	425	520

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ
с удлиненным штоком для подземной установки
(ГЛУБИНА ЗАКЛАДКИ: 500-3000 мм.)

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20X13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 50 - 65: AISI 304; DN 80 - 500: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт-Ф4К20

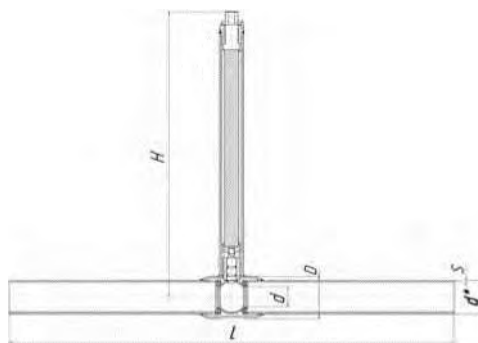
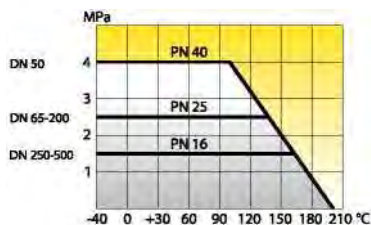
Уплотнение шара: фторопласт - Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ОСОБОУСИЛЕННОГО ТИПА:

- Protegol

УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	d	d'	s	D	H	L
50	40	12200509402MGLD150000000	КШ.Ц.П.050.040.Н/П.02 Н=1500	40	57	3,5	76	по заказу	1500
65	25	12200659252MGLD150000000	КШ.Ц.П.065.025.Н/П.02 Н=1500	49	76	4	89	по заказу	1500
80	25	12200809252MGLD150000000	КШ.Ц.П.080/070.025.Н/П.02 Н=1500	63	89	4	114	по заказу	1500
100	25	12201009252MGLD150000000	КШ.Ц.П.100/080.025.Н/П.02 Н=1500	75	108	5	133	по заказу	1500
125	25	12201259252MGLD150000000	КШ.Ц.П.125/100.025.Н/П.02 Н=1500	100	133	6	180	по заказу	1500
150	25	12201509252MGLD150000000	КШ.Ц.П.150/125.025.Н/П.02 Н=1500	125	159	6	219	по заказу	1500
200	25	12202009252MGLD150000000	КШ.Ц.П.200/150.025.Н/П.02 Н=1500	148	219	8	273	по заказу	1500
250	16	12202529252MGLD150000000	КШ.Ц.П.250/200.016.Н/П.02 Н=1500	200	273	8	351	по заказу	1500
300*	16	12203009162MGLD150000000	КШ.Ц.П.300/250.016.Н/П.02 Н=1500	240	325	8	426	по заказу	730
350*	16	12203509162MGLD150000000	КШ.Ц.П.350/300.016.Н/П.02 Н=1500	300	377	10	530	по заказу	730
500*	16	12205009162MGLD150000000	КШ.Ц.П.500/400.016.Н/П.02 Н=1500	390	530	10	630	по заказу	970

* Поставляется с редуктором в комплекте.
Н - Указывается высота штока до 3000 мм.

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ
с удлиненным штоком для подземной установки
(ГЛУБИНА ЗАКЛАДКИ: 500-3000 мм.)

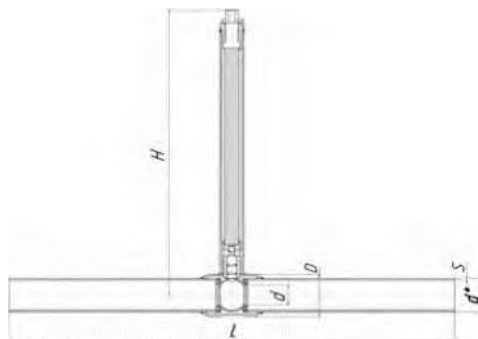
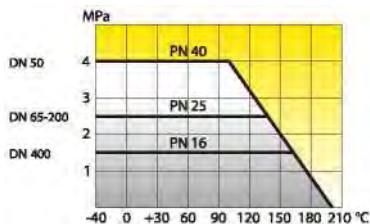
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)
Шток: нержавеющая сталь (20X13)
Шар: нержавеющая сталь
DN 50 - 65: AISI 304; DN 80 - 500: AISI 409
Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер
Уплотнение штока/подшипник скольжения:
фторопласт-Ф4К20
Уплотнение шара: фторопласт - Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ОСОБОУСИЛЕННОГО ТИПА:
Protegol

УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	d	d*	s	D	H	L
50	40	12200500402MGLD150000000	КШ.Ц.П.050.040.П/П.02 H=1500	49	57	3,5	89	по заказу	1500
65	25	12200650252MGLD150000000	КШ.Ц.П.065.025.П/П.02 H=1500	64	76	4	114	по заказу	1500
80	25	12200800252MGLD150000000	КШ.Ц.П.080.025.П/П.02 H=1500	75	89	4	133	по заказу	1500
100	25	12201000252MGLD150000000	КШ.Ц.П.100.025.П/П.02 H=1500	100	108	5	180	по заказу	1500
125	25	12201250252MGLD150000000	КШ.Ц.П.125.025.П/П.02 H=1500	125	133	6	219	по заказу	1500
150	25	12201500252MGLD150000000	КШ.Ц.П.150.025.П/П.02 H=1500	148	159	6	273	по заказу	1500
200	25	12202020252MGLD150000000	КШ.Ц.П.200.025.П/П.02 H=1500	200	219	8	351	по заказу	1500
250*	16	12202500162MGLD150000000	КШ.Ц.П.250.016.П/П.02 H=1500	248	273	8	426	по заказу	730
300*	16	12203000162MGLD150000000	КШ.Ц.П.300.016.П/П.02 H=1500	300	325	8	530	по заказу	730
400*	16	12204000162MGLD150000000	КШ.Ц.П.400.016.П/П.02 H=1500	390	426	10	630	по заказу	970

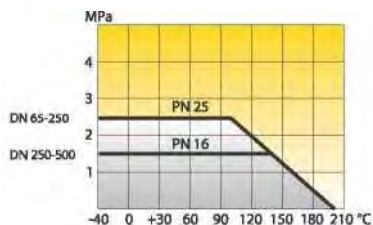
* Поставляется с редуктором в комплекте.
H - Указывается высота штока до 3000 мм.

КРАН ШАРОВОЙ LD

С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD с механическим редуктором ProGear

DN	КОД	Тип редуктора	Масса редуктора, кг	Размер, (мм)				Диаметр штурвала
				A	B	C	D	
65	КШ.Ц.Х.Р.065.025.П/П.02	X-40	1,7	220	152	118	42	100
80	КШ.Ц.Х.Р.080/070.025.Н/П.02	X-40	1,7	243	162	118	42	100
80	КШ.Ц.Х.Р.080.025.П/П.02	X-40	1,7	253	162	118	42	100
100	КШ.Ц.Х.Р.100/080.025.Н/П.02	X-40	1,7	306	189	127	56	160
100	КШ.Ц.Х.Р.100.025.П/П.02	X-40	1,7	329	189	127	56	160
125	КШ.Ц.Х.Р.125/100.025.Н/П.02	X-40	1,7	395	236	213	68	250
125	КШ.Ц.Х.Р.125.025.П/П.02	X-40	1,7	415	236	213	68	250
150	КШ.Ц.Х.Р.150/125.025.Н/П.02	X-60	2,7	430	251	213	68	250
150	КШ.Ц.Х.Р.150.025.П/П.02	Q-800 S	7,7	457	251	213	68	250
200	КШ.Ц.Х.Р.200/150.025.Н/П.02	Q-800 S	7,7	487	281	213	68	250
200	КШ.Ц.Х.Р.200/200.025.П/П.02	Q-1500 S	13,5	740	322	214	78	300
250	КШ.Ц.Х.Р.250/200.025.Н/П.02	Q-1500 S	13,5	740	322	214	78	300
250*	КШ.Ц.Х.250.016.П/П.02	Q-4000 S	31,6	635	365	300	141	500
300*	КШ.Ц.Х.300/250.016.Н/П.02	Q-4000 S	31,6	635	365	300	141	500
300*	КШ.Ц.Х.300/300.016.П/П.02	Q-6500	37,5	690	370	332	141	500
350*	КШ.Ц.Х.350/300.016.Н/П.02	Q-6500	37,5	690	370	332	141	500
400*	КШ.Ц.Х.400/305.016.Н/П.02	Q-6500	37,5	730	410	332	141	500
400*	КШ.Ц.Х.400/400.016.П/П.02	Q-24000	192	785	470	442	255	700
500*	КШ.Ц.Х.500/400.016.Н/П.02	Q-24000	192	871	470	442	255	700

* Базовая комплектация

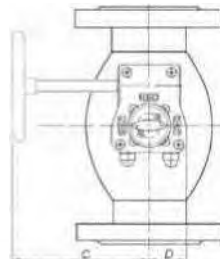
ПРИМЕНЕНИЕ

Шаровые краны LD поставляются с механическим редуктором по требованию заказчика.

-х- в обозначении крана соответствует типу присоединения.

Исполнение посадочного фланца по ISO 5211.

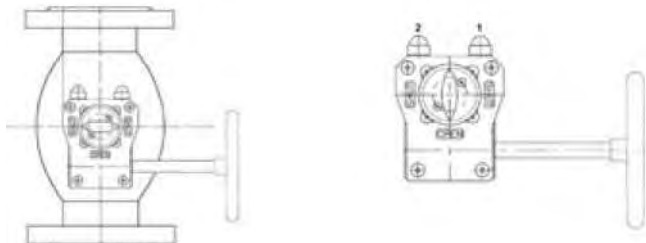
Возможна установка редукторов другого производителя.



ИНСТРУКЦИЯ

ПО УСТАНОВКЕ РЕДУКТОРА НА КРАН ШАРОВОЙ LD

- 1 Перед установкой редуктора убедитесь, что головка штока шарового крана LD, поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.
- 2 Установите шаровой кран LD в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке штока или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке штока, расположена по продольной оси.
- 3 Установите редуктор в положение «открыто»- указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN (открыто).
- 4 Установите муфту в редуктор. Нанесите на отверстие в редукторе небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения с муфтой. При установке избегайте перекосов муфты относительно оси отверстия редуктора. Посадка муфты в редуктор допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.
- 5 Установите шаровой кран LD в положение, при котором шток расположен вертикально.
- 6 Нанесите на головку штока небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.
- 7 Установите редуктор на шаровой кран LD таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью крана. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца шарового крана LD. Проследите, чтобы шпонка (при наличии таковой) не выпала из паза на штоке. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку того, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора.
- 8 Закрепите с помощью болтов и шайб редуктор на ответном фланце шарового крана LD. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора.
- 9 Закрепите штурвал на входном валу редуктора с помощью прилагаемого штифта стального пружинного с прорезью (при критическом превышении максимального момента, например, в случае заклинивания, штифт разрушается, тем самым предотвращая поломку редуктора). Категорически **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** закреплять штурвал с помощью сплошных штифтов, болтов и т.п.
- 10 Регулирование упоров-ограничителей конечных положений:
 - 10.1 Снять защитный колпачок с контр-гайки упора-ограничителя. Открутить упор-ограничитель 1 и 2.
 - 10.2 Установить шаровой кран LD в положение «открыто» и закрутить упор-ограничитель 1 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упораограничителя, не допуская при этом его поворота.
 - 10.3 Установить шаровой кран LD в положение «закрыто» и закрутить упор-ограничитель 2 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упораограничителя, не допуская при этом его поворота.
- 11 Проведите контрольное открытие/закрытие крана.



Редуктор в положении «ЗАКРЫТО» - ось указателя перпендикулярна оси крана (А)
Редуктор в положении «ОТКРЫТО» - указатель должен показывать на положение «OPEN» (В)

Редукторы подходят для всех основных видов производственных использований в энергетике, отоплении, вентиляции, кондиционировании воздуха и водоснабжении.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ МЭОФ на шаровые краны LD

DN	КОД	Тип редуктора	Ном. крут. момент на выходном валу	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. значение полного хода выходного вала	Потребляемая мощность	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
65	КШ.Ц.Х.Р.065.025.П/П.02	МЭОФ-250/25-0,25-96К	250	25	0,25	110	240x200x185	8,0
80	КШ.Ц.Х.Р.080/070.025.Н/П.02	МЭОФ-250/25-0,25-99К	250	25	0,25	240	370x315x305	27,5
80	КШ.Ц.Х.Р.080.025.П/П.02	МЭОФ-250/25-0,25-99К	250	25	0,25	240	370x315x305	27,5
100	КШ.Ц.Х.Р.100/080.025.Н/П.02	МЭОФ-250/25-0,25-99К	250	25	0,25	240	370x315x305	27,5
100	КШ.Ц.Х.Р.100.025.П/П.02	МЭОФ-250/25-0,25-99К	250	25	0,25	240	370x315x305	27,5
125	КШ.Ц.Х.Р.125/100.025.Н/П.02	МЭОФ-250/25-0,25-99К	250	25	0,25	240	370x315x305	27,5
125	КШ.Ц.Х.Р.125.025.П/П.02	МЭОФ-250/25-0,25-99К	250	25	0,25	240	370x315x305	27,5
150	КШ.Ц.Х.Р.150/125.025.Н/П.02	МЭОФ-250/25-0,25-99К	250	25	0,25	240	370x315x305	27,5
150	КШ.Ц.Х.Р.150.025.П/П.02	МЭОФ-630/1 5-0,25-97К	630	15	0,25	200	472x400x405	67,0
200	КШ.Ц.Х.Р.200/150.025.Н/П.02	МЭОФ-630/1 5-0,25-97К	630	15	0,25	200	472x400x405	67,0
200	КШ.Ц.Х.Р.200/200.025.Н/П.02	МЭОФ-1600/25-0,25-97К	1600	30	0,25	200	520x347x595	58,0
250	КШ.Ц.Х.Р.250/200.025.Н/П.02	МЭОФ-1600/25-0,25-97К	1600	30	0,25	200	520x347x595	58,0
250	КШ.Ц.Х.Р.250.016.П/П.02	МЭОФ-4000/25-0,25-97К	2500	63	0,25	200	830x640x630	265,0
300	КШ.Ц.Х.Р.300/250.016.Н/П.02	МЭОФ-4000/25-0,25-97К	2500	63	0,25	200	830x640x630	265,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ ГЗ-ОФ на шаровые краны LD

DN	КОД	Тип редуктора	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. крут. момент на выходном валу	Двигатель (380В 3ф/50Гц)			Масса, кг
					Мощность, Вт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	
65	КШ.Ц.Х.Э.065.025.П/П.02 80КШ.Ц.Х.Э.080/070.025.Н/П.02	ГЗ-ОФ.100	7,5	100	30	0,32	1,1	36
			15		30			
			30		30			
80	КШ.Ц.Х.Э.080.025.П/П.02 100КШ.Ц.Х.Э.100/080.025.Н/П.02	ГЗ-ОФ.200/ГЗ-ОФ.320 ГЗ-ОФ.200/ГЗ-ОФ.320	30	200/320	30/60/90	0,32/0,6/0,7	1,1/2/2,1	36
			15					
100	КШ.Ц.Х.Э.100.025.П/П.02 125КШ.Ц.Х.Э.125/100.025.Н/П.02	ГЗ-ОФ.320 ГЗ-ОФ.320	30	320	60 90	0,6 0,7	2 2,2	36
			15					
125	КШ.Ц.Х.Э.125.025.П/П.02 150КШ.Ц.Х.Э.150/125.025.Н/П.02 150КШ.Ц.Х.Э.150.025.П/П.02 200КШ.Ц.Х.Э.200/150.025.Н/П.02	ГЗ-ОФ.630 ГЗ-ОФ.630 ГЗ-ОФ.630 ГЗ-ОФ.630	7,5	630	180	1,2	5	56
			15					
			30					
			15					
200	КШ.Ц.Х.Э.200/200.025.Н/П.02 250КШ.Ц.Х.Э.250/200.025.Н/П.02	ГЗ-ОФ.1600 ГЗ-ОФ.1600	30	1600	180 370	2,3	11	56
			15					
250	КШ.Ц.Х.Э.250.016.П/П.02 300КШ.Ц.Х.Э.300/250.016.Н/П.02	ГЗ-ОФ.5000 ГЗ-ОФ.5000	30	5000	750	2,8	16	100
			15					

ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА:

- 1 Обслуживание электропривода должно производиться в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
- 2 Место установки электроприводов должно иметь достаточную освещенность;
- 3 Корпус электропривода должен быть заземлен;
- 4 Работа с электроприводом должна производиться только исправным инструментом;
- 5 Приступая к профилактической работе, необходимо убедиться, что электропривод отключен от электросети.

Возможно изготовление кранов под иной электропривод.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Краны должны оставаться работоспособными и сохранять свои параметры при воздействии температур окружающей среды:

- от минус 60 - для варианта исполнения - 01, 03;
- от минус 40 - для варианта 02.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

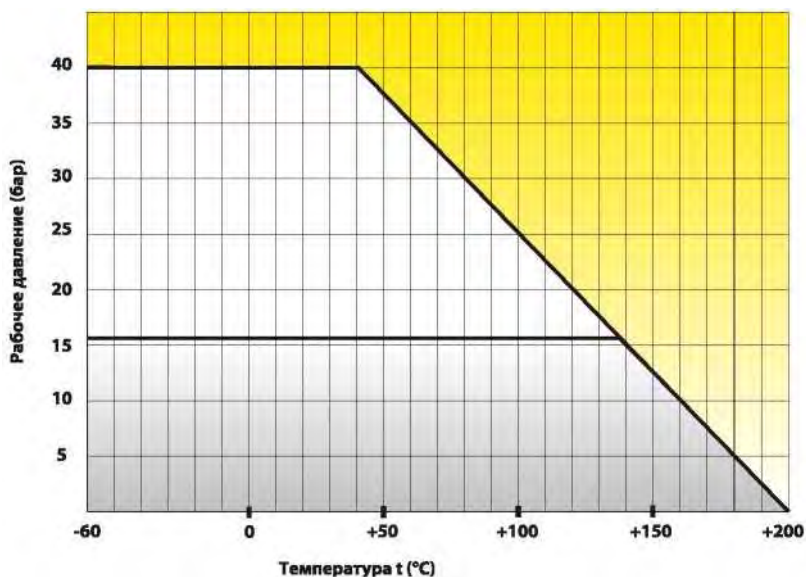
- 1 При монтаже и эксплуатации кранов руководствоваться паспортом и руководством по эксплуатации.
- 2 Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
- 3 Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
- 4 Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
- 5 Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и тд.
- 6 При монтаже крана, на вертикальном трубопроводе:
 - в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения);
 - при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
- 7 При монтаже крана на горизонтальном трубопроводе кран должен быть полностью открыт.
- 8 Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до DN150.
- 9 Зону расположения уплотнительных фторопластовых колец необходимо охлаждать от перегрева (свыше 80 °С) увлажненной ветошью.
- 10 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВОРАЧИВАТЬ ШАР НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ СВАРКИ (без предварительного охлаждения).
- 11 Во избежание резких перепадов давления в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
- 12 Для предотвращения отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо несколько раз в год совершать по 2-3 цикла "открыто-закрыто".
- 13 При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

ВНИМАНИЕ! При эксплуатации кранов запрещается:

- 1 Дросселирование среды при частичном открытом затворе (п.3.26 ГОСТ 12.2.063-81).
- 2 Использовать краны в качестве регулирующих устройств.
- 3 Снимать кран, производить работы по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе.
- 4 Устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана.
- 5 Эксплуатировать кран при отсутствии оформленного на него паспорта.
- 6 Применять для управления краном рычаги, удлиняющие плечо рукоятки.
- 7 Использовать кран в качестве опоры для трубопровода.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ

ЗАВИСИМОСТЬ «ДАВЛЕНИЕ - ТЕМПЕРАТУРА» ДЛЯ СЁДЕЛ ИЗ ФТОРОПЛАСТА Ф4К20



Пропускная способность шарового крана LD Kv - значения

DN	Стандартнопроходные краны	Полнопроходные краны
15	14	
20	25	
25	30	
32	40	
40	65	100
50	100	160
65	160	250
80	250	410
100	410	650
125	650	1100
150	1100	1450
200	1450	2750
250	2750	4600
300	4600	

Пропускная способность шарового крана есть количество воды в м³/час при перепаде давления $\Delta p=1$ и температуре 15-25 °C

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89;

Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90; Красноярск (391)204-63-61;

Москва (495)268-04-70; Нижний Новгород (831)429-08-12; Новосибирск (383)227-86-73;

Ростов-на-Дону (863)308-18-15; Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40;

Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12;

Единый адрес: ide@nt-rt.ru